












# FILTERGUIDE

## Filter till andningsmasker.

Färgkoden visar vilken filtertyp som passar till olika ämnen/partiklar.

Färgkod	Filtertyp	Skyddar mot förekomst av
	AX	Organiska gaser med en flampunkt < 65 °C
	A	Organiska gaser med en flampunkt > 65 °C
	B	Oorganiska gaser, t.ex. klor, vätesulfid, vätecyanid
	E	Svaveldioxid, väteklorid
	K	Ammoniak och organiska ammoniumderivat
	CO	Kolmonoxid
	Hg	Kvicksilver
	NO	Nitrösa gaser inklusive kvävemonoxid
vit	P	Partiklar

ANVÄNDINGSOMRÅDE	FÖRORENING	FILTER	FÄRGGÖNING	FÄRGGOD. (ALT)
<b>MÅLNING OCH EMALJERING</b>				
<b>Spraymålning, lackering</b>				
Vattenlösliga träbearbetningsmedel med koppar, krom eller arsenik. <i>Användning av helmask rekommenderas.</i>	Fin färgdimma	P3	vit	
Latexfärger	Färgpartiklar	P2	vit	
Lösningemedelsbaserade målarfärger och blekmedel	Ångor av lösningemedel, färgpartiklar	A2-P2		vit
Isocyanat		A1-P1 / A2-P2		vit
Latexfärger med kvarvarande ångor eller lukter		A2-P2		vit
Lacker, träskyddsmedel	Organiska ångor	A1-P1 / A2-P2		vit
<b>Roller- och penselmålning</b>				
Vattenlöslig målarfärg	Stora färgdroppar, ångor	A1 / A1-P1		vit
Målarfärger innehållande lösningemedel, emalj, träskyddsmedel	Ångor av lösningemedel	A1 / A1-P1		vit
Växthämmande färg	Ångor av lösningemedel	A1 / A1-P1		vit
<b>METALLARBETE</b>				
<b>Svetsning</b>				
Aluminiumsvetsning	Aluminiumoxid	P3 / A-P3	vit	
Fordonssvetsning	Metallångor, ozon, NOX	AB-P2		vit
Manuell gasbågsvetsning med belagda elektroder, lasersvetsning	Metalldamm, ångor	P3	vit	
<b>Svetsning och nitning</b>				
Konstruktionsstål, zink	Metalldamm	P2 / ABE1-P2	vit	
	Svetsångor	P3 / A-P3	vit	
Rostfritt stål (TIG-svetsning med wolframelektrod) <i>Användning av helmask rekommenderas</i>	Metalldamm, ångor av metalloxid	P3 / ABE1-P3	vit	
<b>Lödnig</b>				
Utan lödpasta	Förångade partiklar	P2	vit	
Med lödpasta	Förångade partiklar, gaser	ABEK-P2		vit
<b>Slipning, kapning, borring</b>				
Rost	Rostdamm, metalldamm	P1 / P2	vit	
Metaller	Metallångor	P1 / P2	vit	
Järn		P1	vit	
Stål		P1 / P2	vit	
Rostfritt stål (höglegerat)		P2 / P3	vit	
<b>Galvanisering</b>				
	Risk för vätecyanid	AB-P2		vit
<b>TRÄARBETE</b>				
<b>Färgborttagning</b>				
Avbränning av gammal färg	Gaser och ångor	A1-B1-P2		vit
Borttagning av gammal färg med lösningemedelsbaserade ämnen	Ångor av lösningemedel	A1 / ABEK		
Borttagning av gammal färg med ammoniakbaserade ämnen	Ångor av lösningemedel, ammoniak	ABEK		

ANVÄNDNINGSMÅL	FÖRORENING	FILTER	FÄRGGODNING	FÄRGGOD. (ALT)
<b>TRÄARBETE</b>				
Slipning samt borstning av gammal färg och ytbehandlingsmedel	Små färgpartiklar	P2	vit	
Slipning samt borstning av gammal färg och ytbehandlingsmedel innehållande krom. <i>Användning av helmask rekommenderas</i>	Små färgpartiklar	P3	vit	
<b>Limborttagning</b>				
Skrapning och slipning av polyesterharts	Små partiklar	P2	vit	
<b>Limning</b>				
Ämnen innehållande ångor	Ångor av lösningsmedel	A2		
Ämnen innehållande ångor (spraylim)	Ångor av lösningsmedel, limångor	A2-P2	vit	
<b>Slipning, kapning, borring</b>				
Trä	Dammpartiklar av trä	P2	vit	
Björk- och ekträ		P3	vit	
<b>KEMIKALIER</b>				
Hantering av kemikalier	Partiklar, ämnen att identifieras	ABEK Hg-P3	 vit	
Provtagning		P3/ABEK Hg-P3	vit	
Besiktning		P3	vit	
Mätningar	Partiklar, ämnen att identifieras	P3 / ABEK-P3	vit	
Blandning av epoxy- och polyesterharts	Organiska ångor	A1		
Desinficering	Organiska ångor	A1-P2	vit	
Desinficering innehållande aldehyder	Organiska och icke-organiska ångor	AB-P2	vit	
Hantering av petroleumeter, nitrothinner	Ångor av lösningsmedel	A2		
Rengöring med syror	Syror	ABE-P2	 vit	
Transport av farligt gods	Diverse oidentifierade ämnen	ABEK2 Hg-P3	 vit	
<b>ARBETE I DAMMIGA MILJÖER</b>				
<b>Hällning, sprayning</b>				
Betong, cement. <i>Vid arbete längre än 2 timmar rekommenderas fläktassisterat andningsskydd</i>	Betongdamm	P3 (PR SL)	vit	
<b>Sanering</b>				
Arbete med asbest. <i>Fläktassisterat andningsskydd eller andningsskydd med koppling mot tryckluft är obligatoriskt!</i>	Asbestfibrer	PR SL	vit	
<b>Slipning, kapning, borring</b>				
Murverk, betong, sten och murbruk. <i>Vid arbete längre än 2 timmar rekommenderas fläktassisterat andningsskydd.</i>	Stendamm	P3 (PR SL)	vit	
Murverk, betong, sten och murbruk med högt innehåll av kiseloxid. <i>Vid arbete längre än 2 timmar rekommenderas fläktassisterat andningsskydd</i>		P3 (PR SL)	vit	
Cement. <i>Vid arbete längre än 2 timmar rekommenderas fläktassisterat andningsskydd</i>	Dammpartiklar	P3 (PR SL)	vit	
Fyllningsmedel		P1	vit	
<b>Vägarbete</b>				
Tjära	Organiska ångor och partiklar	A1-P2 / A2-P2	 vit	
<b>Efterbehandling</b>				
Hantering av glas- och mineralfibrer	Dammpartiklar och partiklar	P2	vit	
Murbruk, takläggning, plattsättning	Damm	P2	vit	
Tätning, fogning av kakel och klinkers	Organiska ångor	A1-P2 / ABE1-P2	 vit	
<b>Förarbete</b>				
Bortforsling av kontaminerad, smutsig jord	Gaser, ångor, dammpartiklar	ABE1-P2	 vit	
Allmän rivning av murverk, betong och sten. <i>Vid arbete längre än 2 timmar rekommenderas fläktassisterat andningsskydd</i>	Dammpartiklar	P3 (PR SL)		